





ES06 - Cómo imprimir por sublimación en productos plásticos reforzados con fibras (PRF) con una prensa térmica plana estándar

| | | |
|---|---|---------------------------|
|  |  | 400°F / 204°C |
| |  | 1 MINUTO |
| |  | 3 – MEDIA (40 psi) |
| | VÍDEO: http://youtube.com/v/v66saV251x8&cc_load_policy=1 | |

Ejemplos de sustratos

Posavasos, manteles, bandejas de servir, paneles de fotos, marcos de fotos, relojes, señales interiores.

Antes de empezar

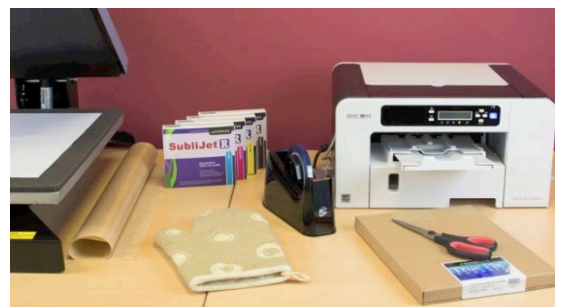
Este documento es solo una guía, basada en la producción con tintas de sublimación Sawgrass; los tiempos, la presión y las temperaturas pueden variar, y será necesario que experimente para encontrar la combinación óptima para su sistema de producción. Recuerde que la impresión por sublimación requiere altas temperaturas, por lo que debe tener especial cuidado al manipular los sustratos y el equipo.

Puntos clave:

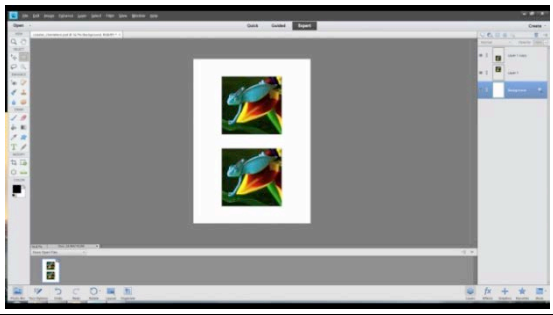

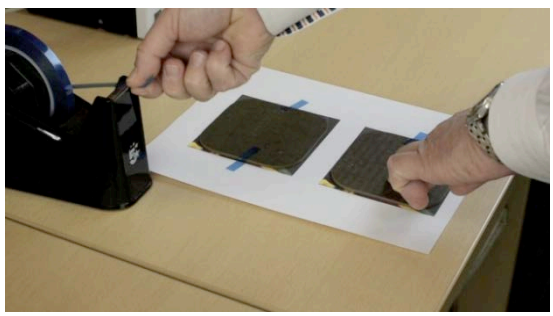
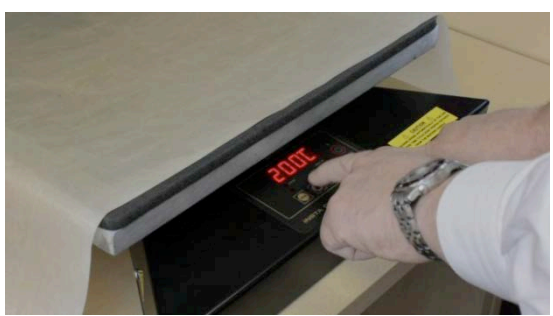

- Lea siempre las instrucciones del fabricante de la prensa y del sustrato. Los ajustes pueden variar entre marcas.
- Muchos PRF tienen un revestimiento plástico en la zona de impresión que debe retirarse antes de empezar el proceso.
Un método sencillo consiste en mantener uno de los extremos de la superficie de impresión pegada a la platina superior de la prensa térmica durante aproximadamente 3 segundos; así el plástico se reblandecerá y será más fácil retirarlo.






Equipo mínimo requerido

- Sistema de impresión Sawgrass
- Tintas de sublimación Sawgrass
- Papel de transferencia por sublimación de gran calidad
- Prensa térmica plana
- Productos plásticos para sublimación de calidad ("el sustrato")
- Hoja de teflón o papel absorbente como protección
- Tijeras
- Cinta adhesiva resistente al calor
- Guantes de protección contra el calor



Instrucciones

| | | |
|---|--|--|
| 1 | <p>Cree su propia imagen con un programa estándar de diseño gráfico en modo RGB. El diseño y la resolución de impresión idóneos es de 300 ppp. Si dispone de plantillas gráficas de fabricantes de sustratos, utilícelas para obtener los tamaños de impresión exactos. Si no dispone de plantillas, asegúrese de que la imagen sea 6 mm más grande que el sustrato.</p> |  |
| 2 | <p>Imprima la imagen al revés (reflejada) en papel de transferencia por sublimación y recórtela para adaptarla al tamaño requerido si es necesario.</p> |  |
| 3 | <p>Si la superficie de impresión tiene una cubierta de plástico, retírela.</p> | |
| 4 | <p>Enganche la impresión de transferencia (con la imagen contra el sustrato) con cinta adhesiva resistente al calor. Deje que la imagen se superponga ligeramente al sustrato para garantizar un acabado profesional.</p> |  |
| 5 | <p>Precalente la prensa a 400 ° F / 204 ° C.</p> |  |
| 6 | <p>Ajuste el tiempo de 1 minuto.</p> |  |

| | | |
|----|--|--|
| 7 | Ajuste la presión al medio (40 psi). |  |
| 8 | Coloque una hoja limpia de papel absorbente en la platina inferior de la prensa térmica para evitar que cualquier exceso de tinta entre en contacto con la prensa. |  |
| 9 | Sitúe el sustrato (con el papel de transferencia encima) en la prensa. |  |
| 10 | Cubra con una hoja de teflón o papel absorbente para proteger la prensa. |  |
| 11 | Prende a 400°F / 204°C durante 1 minuto ejerciendo una presión media. |  |

| | | |
|------------------------|--|---|
| 12 | Retire la transferencia rápida y suavemente para detener el proceso de sublimación. Cuidado con el sustrato estará muy caliente! |  |
| 13 | Enfríe el sustrato siguiendo las instrucciones del fabricante. |  |
| Recomendaciones | | |
| 1 | Haga una prueba. | Pruebe sus ajustes de color, temperatura, presión y tiempo. |
| 2 | Cree un registro de referencia de producción. | Cree un registro de los ajustes óptimos de cada sustrato para tener una referencia en el futuro. Incluya sustrato y fabricante, y los ajustes de temperatura, presión y tiempo. |

| Sustrato | Fabricante | Temp. | Tiempo min:s | Presión Baja - Alta | Notas |
|----------|------------|-------|-----------------|------------------------|-------|
| | | | | 1 2 3 4 5 | |
| | | | | 1 2 3 4 5 | |
| | | | | 1 2 3 4 5 | |
| | | | | 1 2 3 4 5 | |