

ArkiPress 4050N2 Prensa transfer Automática

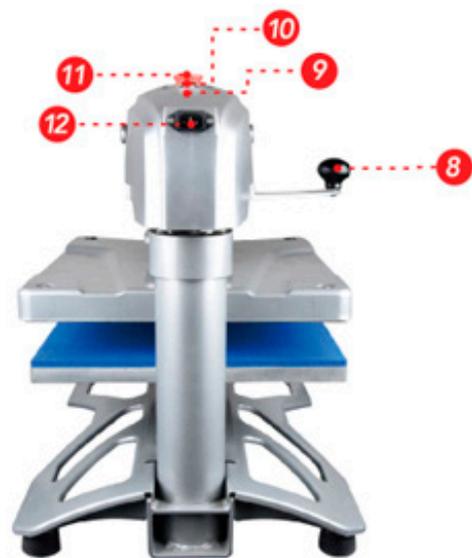


Plancha plana profesional automática de accionamiento eléctrico y apertura lateral en ángulo de hasta 145° y plato inferior extraíble lo que facilita la colocación y retirada de los artículos a planchar. Fabricada en sólido acero con un área de plato estándar (de serie) de 40x50cm y la posibilidad de adquirir diferentes platos intercambiables, la Arkipress 4050N2 es óptima para la personalización de textil camisetas, sudaderas, bolsas, cojines, mallots, zapatillas, bolsos, etc. y objetos planos personalizables con un grosor de hasta 45mm lo que le permite también transferir rompecabezas, alfombrillas de ratón, chapas, y productos más gruesos sin problemas, como azulejos, portafotos y trofeos de cristal, pizarra, etc.

El diseño con accionamiento eléctrico proporciona menores niveles de ruido en comparación con la máquinas neumáticas además de no requerir compresor de aire. .

Características:

- Tipo de Máquina: automática eléctrica
- Apertura: Giratorial
- Controlador: LCD táctil con control digital de Tiempo, Temperatura y Altura de Plato
- Voltaje: 110V / 220V
- Potencia: 2.0kW
- Modo de ahorro de energía y sleep mode.
- Intervalo de tiempo: 0-999seg.
- Temperatura: 0 a 232°C (450°F)
- Área del plato: 400 x 500mm (16" x 20")
- Ángulo abatible: 135°
- Plato inferior: extraíble
- Altura del plato ajustable electrónicamente
- Grosor máximo de material transferible: Hasta 45mm
- Triple circuito de protección
- Dimensiones de la plancha: 81,5x43,5x57cm.
- Peso de la plancha: 62kg.
- Peso bruto: 68kg
- Tamaño del paquete: 92x55x75cm. Peso 66kg
- Dimensiones 750mm x 440mm x 520mm



1. Controlador digital
2. Doble botón de activación
3. Accionador
4. Plato superior (plato caliente)

5. Almohadilla de silicona
6. Plato inferior
7. Asa bandeja extraíble
8. Brazo giratorio

9. Interruptor térmico x2
10. Botón de encendido
11. Botón de emergencia
12. Conector de enchufe

Instrucciones:

- Conecte el enchufe de alimentación, encienda el interruptor de encendido (10), cuando las luces indicadoras se enciendan, entonces ya puede establecer la temperatura y el tiempo deseado.
- Después de realizar los ajustes, debe esperar a que la plancha alcance la temperatura programada, (tarda unos 15 minutos en alcanzar los 200° Celsius). Ajuste la presión adecuada desde el controlador digital P-4 en función de los materiales a transferir.
- Tire del brazo giratorio (8) de la plancha hasta desplazar completamente el plato superior hacia un lado.
- Para colocar los objetos a transferir en el plato inferior, tire del asa (7) extrayendo la bandeja del plato inferior,
- Cuando la máquina alcance la temperatura configurada, coloque el plato superior sobre el material y pulse el doble botón Activación (12). La máquina empezará a actuar mientras comienza la cuenta atrás del tiempo especificado. Cuando finalice el tiempo, la máquina emitirá una señal sonora, y se abrirá pudiendo retirar el material.
- Puede abrir la plancha antes de tiempo o en caso de accidente utilizando el botón de apertura de emergencia (11)

Operaciones:



Al encender la plancha, el controlador con pantalla LCD se iluminará. **PV** indica el valor de temperatura actual.



Pulse **SET** hasta que aparezca **P-1 Temperatura**, con las teclas **▼▲** incremente o decremente los grados.



Pulse **SET** hasta que aparezca **P-2 Tiempo**, con las teclas **▼▲** incremente o decremente los segundos.



Pulse **SET** hasta que aparezca **P-3 Escala de temperatura** y las teclas **▼▲** para cambiar de la temperatura de grados Celsius a Fahrenheit o viceversa.



P-4 Ajuste de presión. Pulse **SET** y **▼▲** para ajustar los diferentes niveles de presión en rango de 1 a 35. Para textil las presiones típicas van de 28 a 35.



P-5 Modo Standby. Pulse **SET** y **▼▲** para ajustar el tiempo para entrar en reposo, valores de 0 - 120 minutos. El valor 0 equivale a sin tiempo de reposo.



Finalmente pulse **SET** para terminar la configuración. Cuando el indicador **PV** alcance la temperatura configurada podrá pulsar la doble botonera, comenzando la transferencia, cuando termine el tiempo el plato de calor se abrirá automáticamente.



Instrucciones Stand By. Si **SV** marca el valor **OFF**, la prensa comenzará a enfriarse, el modo de espera se activa cuando la máquina no está en uso según lo establecido en P-5. Si presiona cualquier botón en la pantalla de control volverá a activarse.



Instrucciones Contador. El contador del display LCD incrementa un número en cada ciclo de tiempo y sirve de ayuda para recordar cuantas camisetas se han transferido. Si quieres reiniciar el contador realiza una pulsación larga sobre Counter Clear **⊗**

Esta máquina no es adecuada para su uso por niños ni para procesar alimentos.

Problemas y soluciones:

P: La prensa de calor se apaga durante el uso.

R: Esto podría ser el disparo del disyuntor térmico para la protección del circuito, deberá esperar unos minutos y volver a intentarlo. Si la máquina no se enciende, verifique tanto el interruptor de alimentación como el interruptor térmico; deberá reemplazar el interruptor de alimentación o el interruptor térmico después de solucionar el problema.

P: El temporizador no se inicia.

R: Esto podría ser una falla en el panel de control o una conexión suelta del interruptor de sincronización o una falla en la activación. Por favor contáctenos para repuestos y soporte técnico.

P: La pantalla del controlador muestra 000

R: Esto puede ser un problema con la pantalla del controlador o con el cable del sensor de calor. Si el cable del sensor de calor está dañado o desconectado, deberá reemplazar un cable nuevo. De todos modos, por favor contáctenos para soporte técnico.

P: En modelos de apertura electromagnética... No funciona correctamente la subida del plato.

R: Cuando la prensa de calor de apertura electromagnética no se abre automáticamente después del tiempo, asegúrese de presionar lo suficiente e intente de nuevo.

Si al terminar la cuenta regresiva, la placa calefactora sigue bajada sobre la alfombrilla de silicona, puede ser debido a una fuga de aceite en un amortiguador, puede comunicarse con nosotros para obtener ayuda.

Cuando el dispositivo magnético no funcione correctamente, siga las siguientes instrucciones.

I. Verifique el magnetismo del electroimán acercando un objeto de metal cuando la pantalla de control está sincronizando la cuenta regresiva.

II. Apriete la placa de metal redonda sobre la ubicación del electroimán un poco hacia abajo y hacia adelante. Puede que se haya movido de su posición correcta de apertura.

P: En modelos de accionamiento neumático... La prensa no baja la placa calefactora o no es capaz de aplicar un determinado nivel de presión.

R: Revise la instalación de mangueras de aire y racores verificando que no tenga pérdidas de aire. Verifique las características del compresor, se recomienda un compresor de aire libre de aceite con una capacidad mínima de 70 l/min. La presión de la prensa de calor neumática se puede ajustar mediante el regulador de aire del manómetro, se recomienda no exceder de presiones comprendidas entre 0,3 - 0,7 Mpa.

Presione el botón de liberación rápida (también llamado botón de emergencia) si necesita levantar la placa calefactora durante el prensado térmico.

P: Durante la aplicación de transferencia de calor o sublimación, la tasa de sublimación es baja o las transferencias de calor no se acumulan completamente en los sustratos.

R: Asegúrese de que la sublimación o la transferencia de calor se apliquen con la temperatura, el tiempo y la presión correctos. Tome un video o varias fotos y consúltenos si el problema no se resuelve.

P: Las transferencias se adhieren sobre la placa calefactora.

R: Las transferencias, como el papel de transferencia de inyección de tinta oscura, se pueden apilar en la placa calefactora, debe usar una hoja de teflón para cubrir el papel de transferencia. Espere hasta que la placa de calentamiento se enfríe por completo e intente despegar el papel del borde con una rásqueta de plástico con cuidado de no arañar el plato.

P: Es difícil despegar el papel de transferencia de calor o el vinilo.

R: Asegúrese de que los materiales de transferencia de calor sean de pelado templado o frío, e intente despegarlos en consecuencia.

PARÁMETROS TÍPICOS:

Producto	Temperatura	Tiempo	Presión
Textil mezcla	198°C	35 seg.	Ligera (0,35MPa)
Tejidos de poliéster	200°C	35-60 seg.	Ligera/Media (0,35/0,55MPa)
Chromaluxe	200°C	75-90 seg.	Media (0,5MPa)
Placas de pizarra	200°C	45 seg.	Media (0,5MPa)
Azulejos de cerámica	200°C	7-10 min.	Ligera/Media (0,40/0,55MPa)
Tazas de cerámica	200°C	4-5min.	Fuerte (0,65-0,75MPa)
Plásticos	200°C	55-75 seg.	Media (0,5MPa)
Tablero MDF/ madera	200°C	60 seg.	Media (0,5MPa)
Alfombrillas para ratón	200°C	60-70 seg.	Media (0,5MPa)
Vidrio	200°C	5-7 min.	Media/Fuerte (0,5/0,75MPa)
Azulejos vitrificados	200°C	4-5min.	Media (0,5MPa)
Aluminio	200°C	60 seg.	Ligera (0,35MPa)
DTF	165°C	15 seg.	Media (0,5MPa)

Tiempos y temperaturas orientativos, pueden variar en función de la impresora y la plancha.